

Спирально-навивной станок HDTF-SI



Спирально-навивной станок для формования спиральных труб предназначена для производства воздуховодов нужного диаметра и длины. Станок разработан в соответствии со стандартами EUROVENT и SMACNA. Станок позволяет изготавливать воздуховоды высокого качества в короткие сроки при малых трудозатратах.

Станок оснащён отрезным ножом, который позволяет произвести распил готового воздуховода без искр и шума. При этом обеспечивая гладкий спил на концах воздуховода заусенцев.

Технические особенности:

- Регулировка скорости;
- Автоматический стол;
- Легкая замена жестких колец;
- Разные жесткие кольца для разных диаметров воздуховода;
- Размотчик;
- Узел формирования замка для листа разной толщины.



ООО «Вентас Инжиниринг» | Москва, ул. Плеханова, д. 4А
www.ventas-stanki.ru | stanki@pcventas.ru | +7 (495) 283-08-34

Станок состоит из следующих узлов:

- Узел размотчика;
- Формировочный блок;
- Отрезной блок с пневматическим слиттерным ножом;
- В процессе формирования присутствует водяное охлаждение.

Характеристики:

Страна производитель	Турция
Поставщик	Sente Makina
Модель	HDTF-SI
Мощность	20 кВт
Напряжение - Частота	380-400 В переменного тока / 50-60 Гц / 3 PH
Ток	53 А
Необходимое воздушное давление	6 бар 210 л/мин
Расход воздуха	7 л / мин
Гидравлический блок	Да / 110 бар
Диапазон диаметров	Ø80мм – Ø1250 мм
Опциональный диапазона диаметра	Ø80мм – Ø1500 мм
Длина изделия	Минимум 250 мм / максимум 6000 мм
Размер рулона листа	Минимальный внутренний диаметр Ø508 мм / ширина 137 мм Макс. Вес 750 кг / наружный диаметр Макс. Ø1000мм
Скорость работы	4 м/мин – 65 м/мин
Толщина металла	Оцинковка: - 0,40 мм. –1,0 мм. Нержавеющая сталь: - 0,40 мм. – 0,80 мм. (Опционально оцинковка: 1,0 мм – 1,2 мм)
Полосная ширина	137 мм
Размеры	1750 x 1460 x 1390 мм
Вес	2487 кг
Стандартные диаметры	Ø100, Ø125, Ø150, Ø160, Ø180 Ø200, Ø224, Ø250, Ø280, Ø300 Ø315, Ø355, Ø400, Ø450, Ø500, Ø560, Ø600, Ø630, Ø710, Ø800, Ø900, Ø1000, Ø1120, Ø1250
Опциональные диаметры	Ø80, Ø1300, Ø1400, Ø1500, Ø1600