

## Вальцовочный станок гидравлический 4-х валковый 4R HS 10-150



### Особенности станка:

- Простое управление с помощью мобильного пульта;
- Стальная сварная рама;
- Легкое изготовление обечаек полной окружности и с различными радиусами;
- Нажимной валок и боковые валки перемещаются гидравлическими поршнями;
- Защита от перезагрузки;
- Верхний валок приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей;
- Для облегчения позиционирования валов – три цифровых индикатора;
- Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия;
- Стальные валы, упрочненные нагревом токами высокой частоты, кованные и катанные сертифицированные в соответствии стандартом SAE 1050;
- Устройство для конической гибки;
- Гидравлическая система балансирования;
- 2-х скоростная система.

### Характеристики:

<b>Модель</b>	4R HS 10-150
<b>Поставщик</b>	SAHINLER
<b>Страна-производитель</b>	Турция
<b>Тип привода</b>	Гидравлический
<b>Рабочая длина, мм</b>	1050
<b>Длина, Ширина, Высота, мм</b>	3100x860x1150
<b>Вес, кг</b>	1850