

Серия 3-осевой листогибочный пресс ASSISTMACH MAXIMA 2060 С ЧПУ



Листогибочный пресс MAXIMA 2060 оснащен ЧПУ Cybelec CybTouch 12 PS 2D.

При управлении оператор видит графическое изображение в 2D и может запрограммировать желаемый результат; ЧПУ автоматически рассчитывает величину хода и усилие с по заданным параметрам. Подсказки, которые появляются на графическом дисплее во время процесса гибки, существенно облегчают работу оператора.

- Возможность управления 4-мя осями (Y1-Y2-X-R)
- Сенсорное управление с 2D- графикой
- Автоматический расчет последовательности изгиба
- Автоматическая настройка усилия гибки
- Расчет глубины опускания
- Возможность коррекции и ввода угла изгиба
- Большой сенсорный экран, с яркими цветами и высокой контрастностью
- Функция сенсорного управления TouchProfile
- Интуитивно понятный и удобный интерфейс
- Легкие гибы благодаря функции EasyBend

Особенности:

- Гидравлический привод с двумя цилиндрами - Assistmach
- Высокопроизводительный гидравлический шестеренчатый насос - Rexroth
- Фильтр высокого давления (с датчиком засорения и байпасом) перед всеми компонентами -
- Фильтр удаления воздуха в резервуаре
- Быстрый спуск под действием силы тяжести, фаза изгиба и возврат ползуна контролируются электронным способом с помощью пропорциональных клапанов потока - Rexroth
- Изгибающее усилие регулируется пропорциональными клапанами давления - Rexroth -
- Качественное масло с высоким индексом вязкости

- Рама спроектирована и рассчитана с помощью программы Analyze
- Гидравлические компоненты от ведущих компаний мира - Rexroth
- Размеры соединителей и системных трубок в соответствии с нормами DIN
- Фланцевые соединители и шланги в соответствии с нормами SAE
- Изготовление цилиндров из высококачественных материалов, закалка и очень аккуратная обработка поверхностей скольжения.
- Выбор уплотнений и размеров корпусов основан на многолетнем опыте.
- Профилактическая промывка системы и тщательное тестирование
- Мы используем только сварную сталь с высокой прочностью на растяжение и жесткостью.

ОСОБЕННОСТИ СЕРИИ МАХИМА



Стандартные регулируемые по высоте пальцы с ручной регулировкой
Быстрота и высокая точность
Устойчивость к аварии
Свободная поддержка



Точная и надежная система заднего упора



Система верхнего и нижнего зажима
Быстроразъемный зажим



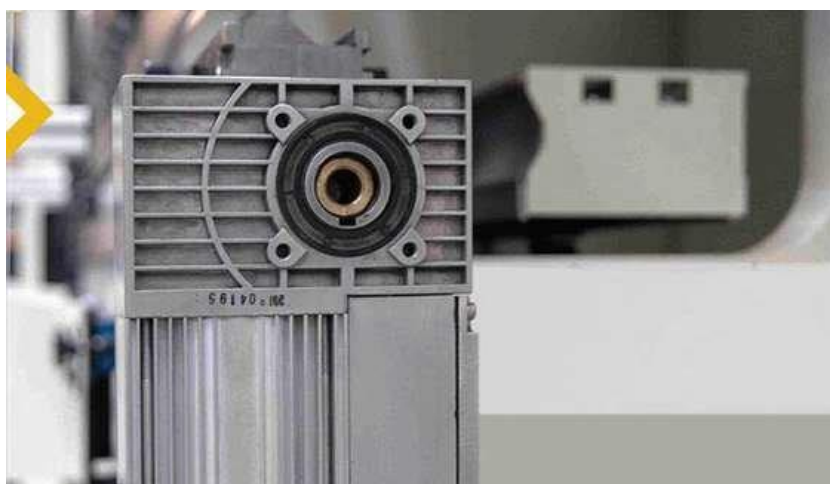
Нижний инструмент европейского типа (матрица 4V)



Передние опорные рычаги со щетками установлены на системе линейных направляющих.



Ручная система коронки - стандартная



Моторизованная корончатая система с ЧПУ - Опция



Система безопасности СЕ

Наши станки спроектированы в соответствии с нормами СЕ для обеспечения вашей безопасности с помощью гидравлических, электрических защитных крышек соответствующей высоты и лазерных световых завес безопасности. Безопасность СЕ в тандемных машинах также обеспечивается световыми барьерами.

БЛОКИ УПРАВЛЕНИЯ СЕРИИ MAXIMA

CybeleC Cybtouch 12



ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ КЛИЕНТА

Доступность для любого оператора благодаря простому и интуитивно понятному программированию на сенсорном экране.

Современное и эффективное программирование профиля детали вручную
Очень быстрое решение благодаря графическому 2D-дисплею и автоматической последовательности гибки

CybeleC VisiPac 19



ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ КЛИЕНТА

VisiPac — это выдающееся числовое программное управление для листогибочных прессов с новым комплексным решением. Простота управления, улучшенная гибка и мощные функции характеризуют VisiPac.

DELEM 58 T



DA-58T - это современное комплексное 2D-графическое решение для управления синхронизированными тормозами прессы. Предлагает простое программирование ЧПУ на основе графического пользовательского интерфейса Delem с сенсорным экраном, включая автоматическое вычисление последовательности изгибов и обнаружение столкновений.

Его 15-дюймовый цветной TFT-дисплей с высоким разрешением и технологией мультисенсорного экрана промышленного класса обеспечивает доступ к проверенному пользовательскому интерфейсу Delem. Это позволяет осуществлять прямую навигацию между программированием продукта и фактическим производством. Функции расположены непосредственно там, где это необходимо, обеспечивая оптимизированную эргономику на протяжении всего применения.

2D графическое программирование сенсорного экрана

15"цветной TFT-дисплей с высоким разрешением

Расчет последовательности изгибов

Коронный контроль

Управление сервоприводом и преобразователем частоты

Усовершенствованные алгоритмы управления по оси Y как для клапанов с замкнутым, так и для клапанов с открытым контуром.

USB, периферийное сопряжение

Автономное программное обеспечение Profile-T

Стандартное оборудование:

(Y1, Y2, X) 3-осевой Синхронный Пресс-тормоз

Ручная Коронка

Блок управления - Графическое управление Cybelec Cytbtouch 12 с ЧПУ

He CE с ручным управлением F.AKAS FPBS (для верхней балки)

Европейская Быстроразъемная зажимная система

держатель штампа 60 мм

Задний датчик: Моторизованная система с шариковым винтом

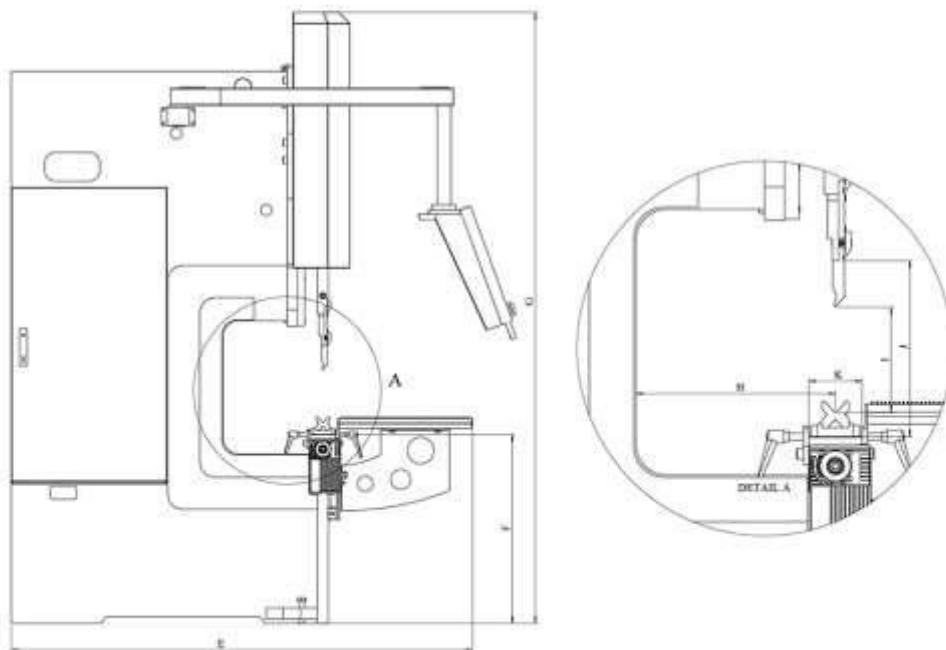
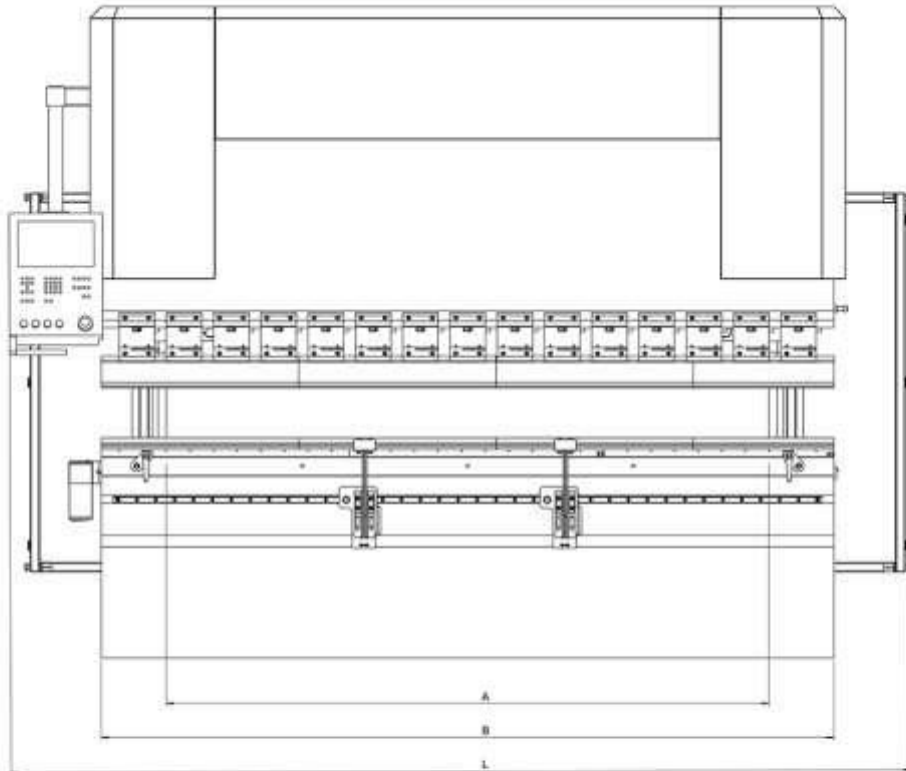
Задние измерительные пальцы - ручная регулировка высоты

Двигатели заднего калибра: двигатели переменного тока

Скользящие передние рычаги с линейной направляющей во всю длину и щетками

Защитные чехлы

Светодиодные индикаторы на передней крышке





ООО «Вентас Инжиниринг» | Москва, ул. Плеханова, д. 4А
www.ventas-stanki.ru | stanki@pcventas.ru | +7 (495) 283-08-34

Дополнительное Оборудование

Блок управления Cybelec VisiPAC

Блок управления Delem 58T

Блок управления Delem 66T

Руководство CE Fiessler-FMSC-A-M и Akas LC-II-M (ПЛК БЕЗОПАСНОСТИ)

СЕ-норма с защитой DSP для верхней балки (включая ПЛК)

Ось R

Моторизованная корончатая система с ЧПУ-управлением

Масляная охлаждающая жидкость

Масляный нагреватель

Дополнительные передние рычаги

Дополнительные задние калибровочные пальцы

Панель управления на противоположной стороне

Характеристики:

Страна производитель	Турция
Поставщик	Assistmach
Модель	MAXIMA 2060
Габариты минимальные	2830 x 1990 x 2375 мм
Вес	3500 кг
Расстояние между колоннами	1650 мм
Длина гйба	1300 мм
Максим. потребляемая мощность станка	5,5 кВт
Рабочее усилие гйбки	60 тонн
Рабочая скорость гйба	10 мм/сек
Скорость подачи	160 мм/сек
Скорость обратного хода инструмента	140 мм/сек