

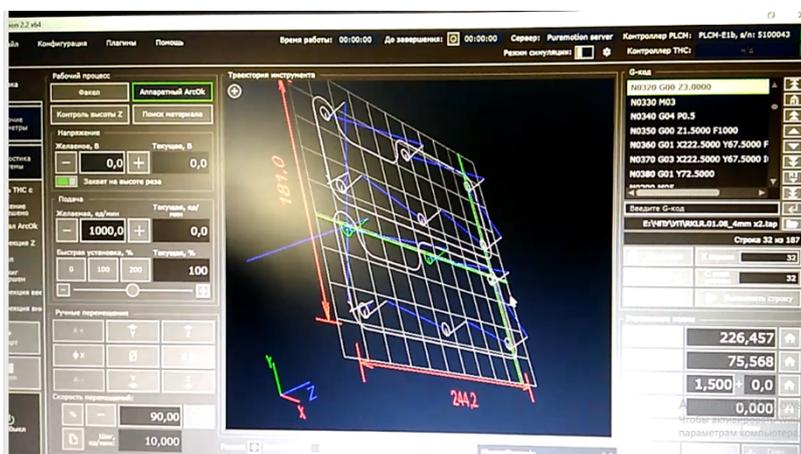
СТАНОК ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ MAXiProff 3000V ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ВАРИАНТ



Описание:

Установка плазменной резки MAXIPROFF 3000V представляет собой станок плазменной резки максимально адаптированный под плазменную резку тонколистового металла 0,3 – 3 мм (вплоть до 10-12 мм) с максимально высокой скоростью и качеством.





Станок оснащен программным обеспечением с библиотекой вентиляционных заготовок что делает его идеальным оборудованием для резки вентзаготовок.

Ни один из полноценных станков плазменной резки кроме MAXIPROFF 3000V не имеет полностью разборной конструкции, которая позволяет установить станок в любых условиях, в зданиях любой этажности, без ограничения по ширине дверных проемов и соответственно отпадает необходимость в их расширении для прохода станка.

Все составные части станка изготовлены с высокой точностью на лазерном оборудовании, что позволяет получить максимальную геометрическую точность для идеальной сборки машины и увеличение ресурса станка в целом.

Конструктивные элементы машины изготовлены таким образом, чтобы обеспечить максимальную жесткость каркаса при минимальном весе.

На станке MAXIPROFF 3000V применена система подъема плазменной горелки посредством пневматического цилиндра, что минимизирует время подъема-опускания горелки, и соответственно сокращает время, требуемое на холостые переходы между врезками, что в свою очередь сильно увеличивает производительность при обработке мелких деталей. Оптимальной толщиной реза для данной установки плазменной резки является 0,3-3 мм, но также возможна резка на прожиг до 10 мм. Механический привод оси Z увеличивает надежность станка при улучшенных характеристиках реза так, как на врезку затрачивается минимальное время, и уменьшается тепловое влияние в точке вреза.

В данном трехкоординатном станке плазменной резки используются грузоподъемные профильные направляющие HIWIN, которые имеют четыре замкнутых ряда шариков, что на 30% увеличивает как их грузоподъемность так и жесткость благодаря специальным образом оптимизированному полукруглому профилю направляющих и их конструктивным особенностям, обеспечивающим координатной системе плавный ход.

Машина имеет привод посредством шаговых двигателей через шестерни и мелкозубчатые рейки. Предусмотрена регулировка зазора в паре шестерня-рейка. Рейки и направляющие имеют защитный козырек для предотвращения попадания загрязнений.

Программное обеспечение позволяет использовать любой чертеж созданный в среде формата DXF (AutoCAD, Компас, Corel Draw и т.п.). Программное обеспечение: Pure Motion и SheetCam с установкой на русском языке.

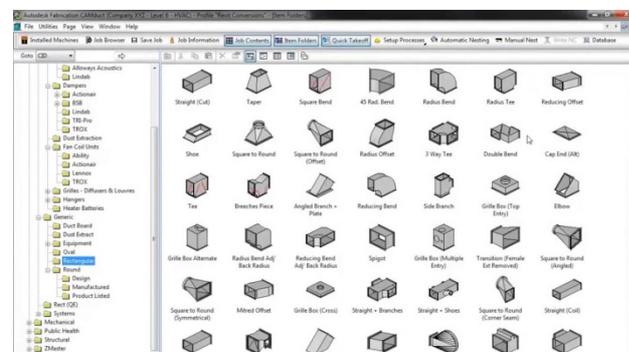


Машина по желанию Заказчика может быть укомплектована профильным вентиляционным программным обеспечением с библиотекой вентзаготовок AutoDesk CAMDuct, либо PractiCAM.

Станок плазменной резки оборудован системой для сбора отходов резки и системой вентиляции.

Система вентиляции на данном станке четырехзонная, с применением прогрессивного роста сечения вытяжных воздуховодов. Сечение вытяжных воздуховодов имеет возможность регулировки для оптимизации вытяжки. Сбор отходов производится в лотки находящиеся в нижней части вытяжных коробов. К ним обеспечен удобный доступ, что позволяет производить очистку быстро, и не требует значительных усилий.

Для максимальной отдачи машины рекомендуется ее установка на ровный пол. Но даже если пол не идеально ровный, то станок MAXIPROFF 3000 может быть установлен и в таких условиях благодаря тому, что устанавливается он на шесть виброопор, исключающих вибрации и устраняющих недостатки основания под станком.



ИСТОЧНИК ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

Станок плазменной резки укомплектован источником плазменной резки Hypertherm (США), позволяющим получать отличное качество реза. Мы отдаем себе отчет в том, что при работе станка плазменной резки Заказчика в первую очередь интересует не сам источник (при условии одинакового качества реза), а стоимость,

и самое главное доступность для покупки расходников. И тут, по распространенности тяжело конкурировать с расходниками для источников производства Hypertherm, поэтому Вы никогда не будете испытывать трудности с приобретением расходных материалов для источника плазменной резки, в какой бы части России Вы не находились.

Источники Hypertherm бывают трех основных видов - воздушные (самые бюджетные, с хорошим качеством реза и амперажом от 45 до 125 А), кислородные (такие источники, как например MAX Pro 200 позволяющий резать металл с поддувкой кислорода, что повышает скорость и главное качество реза), мультигазовые источники (работают как с кислородом, так и со смесями газов и позволяют получать наивысшее качество резки с минимальным отклонением от перпендикулярности реза). Выбор источника основывается на Ваших задачах, и подходить к нему нужно ответственно, так как они не только имеют стоимость, отличающуюся в разы, но и разное качество реза.

Технические данные основных источников Hypertherm

Основные показатели	Hypertherm Powermax					MAX PRO
	45	65	85	105	125	
Максимальный ток (А)	45	65	85	105	125	200
Минимальная толщина металла (мм)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Макс. заявленная толщина металла на проколе (мм)	9	12	16	22	25	32
Макс. заявленная толщина при резке с края (мм)	25	32	32	50	57	75
Реальная толщина с хорошим качеством реза (мм)	5	10	16	20	22	25
Скорость резки (м/мин) (черный металл)						
1 мм	8.0	9.0	9.0	9.0	9.0	7.3
5 мм	2.3	3.1	4.3	4.3	4.0	3.8
10 мм	0.8	1.2	1.8	2.2	2.7	3.4
20 мм	-	-	0.8	0.8	1.0	1.4
30 мм	-	-	-	0.4	0.5	0.7

Основными отличительными особенностями вентиляционного варианта являются:

- возможность работы с программным обеспечением типа AutoDesk CAMDuct
- максимально легкая и жесткая рама и портал для обеспечения большей скорости переездов
- механический контроль высоты горелки с пневмоподъемом, для стабильной работы с тонким листом
- аппарат и плазматрон 45А, наиболее оптимальные под тонкий металл
- возможность оснащения станка программным обеспечением с библиотекой вентиляционных заготовок
- оптимальная стоимость



ООО «Вентас Инжиниринг» | Москва, ул. Плеханова, д. 4А
www.ventas-stanki.ru | stanki@pcventas.ru | +7 (495) 283-08-34

Базовые технические характеристики с источником 45 Ампер

Показатель	Ед. изм.	Значение
Размер рабочей зоны стола раскроя	мм	1500*3000
Габаритные размеры станка	мм	3500x2000x800
Максимальная грузоподъемность стола раскроя	кг	1500
Температура эксплуатации	гр, С	0-40
Мощность источника плазмы	А	45
Толщина разрезаемого металла	мм	Прожиг 12 мм, рез с края 22 мм
Точность резки	мм	+/- 0,25-0,40
Точность позиционирования	мм	+/- 0,25-0,35
Скорость перемещения горелки по координатам X,Y,Z - скорость рабочего хода - скорость подачи	м/мин м/мин	до 12 до 30
Давление плазмообразующего газа	кгс/см ²	5-8
Передача по оси X, Y		Шестерня-рейка
Передача по оси Z		Пневмоцилиндр

Резюме

Установка плазменной резки MAXIPROFF 3000 - это оборудование средней ценовой категории. То есть когда Вы хотите приобрести надежное и долговечное оборудование, и при этом понимаете, что приобретя установку какого либо именитого европейского производителя Вы не сможете добиться от нее адекватных показателей окупаемости при стоящих перед Вами производственных задачах, а рисковать, купив дешевый китайский или российский вариант не хочется, то Ваш выбор останавливается на среднем ценовом сегменте рынка. И это более чем оправдано!



Данная серия машин имеет ряд преимуществ:

1. Стоимость

При разработке этой машины мы учитывали реалии российского рынка и поэтому значительный упор был сделан на снижение стоимости станка плазменной резки для Заказчика. Однако нами принципиально была исключена сама идея достижения этого путем применения низкокачественных дешевых комплектующих. Идея очень заманчивая, т.к в реализации она проще всего, но при этом спустя время разочарование постигает не только Заказчика, но и производителя, который пошел таким путем, т.к "слава" о нем распространяется достаточно быстро.

Поэтому качественные европейские, корейские и некоторые российские комплектующие мы ставим в станок плазменной резки в любом случае. Как же уменьшить себестоимость? В этом плане основным направлением работы была максимальная конструкторская проработка установки плазменной резки с целью минимизации затрат как металла, так и человеко-часов на сборку машины. Данная цель была достигнута, и наши станки плазменной резки имеют бюджетную стоимость при далеко не бюджетных характеристиках.

2. Сроки производства

Как было сказано выше, много времени было потрачено на отработку конструкции наших станков, и благодаря этому мы имеем возможность сборки оборудования в кратчайшие сроки - всего 2 недели с момента получения заявки, и Ваша машина готова.

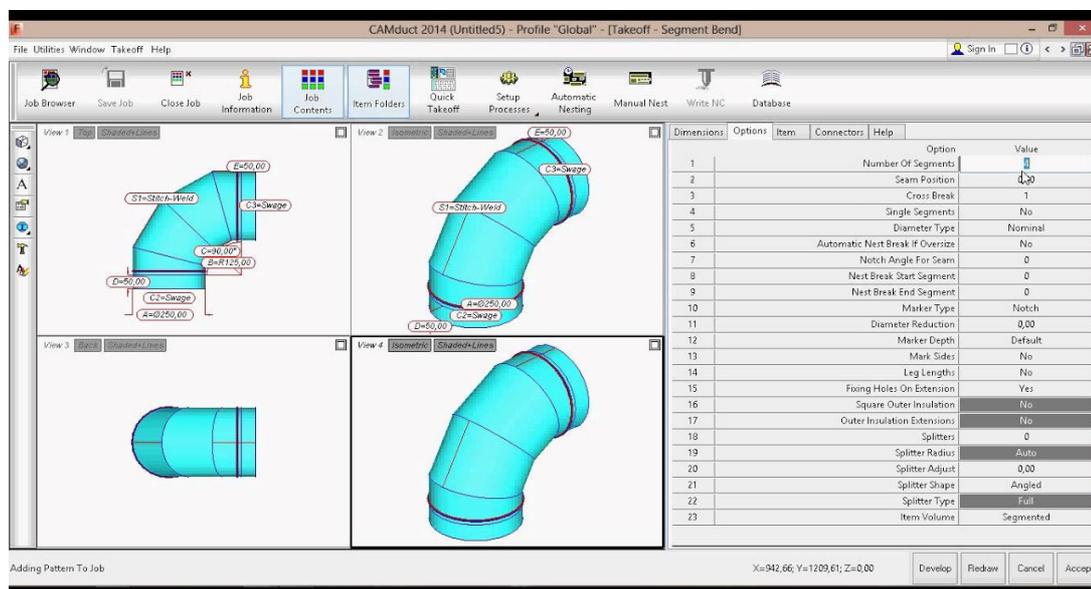
3. Системы управления

Станок комплектуется полноценной стойкой управления с интегрированным в нее управляющим компьютером с монитором, а также компактно расположенными драйверами управления двигателями. Данное решение позволяет исключить основную часть сбоев в работе станка плазменной резки.



4. Программное обеспечение

На машины MAXIPROFF 3000 серии устанавливается интуитивно понятное программное обеспечение с целью того, чтобы на данном типе машин мог работать не только высококвалифицированный персонал, но и сотрудники средней квалификации. Данный момент так же важен, поскольку оплата высококвалифицированного специалиста по карману не каждому. При этом ПО продумано таким образом, что даже не очень квалифицированный сотрудник будет выдавать качественную продукцию без риска навредить станку.



5.

5. Качественные комплектующие

В установках плазменной резки MAXIPROFF 3000 применяются исключительно надежные компоненты. Это делается с целью того, чтобы обе стороны, и производитель и Заказчик остались довольны сотрудничеством друг с другом, и избежали неприятных ситуаций связанных с выходом оборудования из строя. Безусловно, такие ситуации встречаются на оборудовании любого уровня стоимости, но мы сделали все возможное, чтобы станки плазменной резки MAXIPROFF 3000 радовали Вас безупречной работой, и не огорчали простоями.



КОМПЛЕКТНОСТЬ СТАНКА

Станок плазменной резки MaxiProff 3000V имеет модульную конструкцию, что позволяет Заказчику приобретать его даже отдельными модулями, а оставшиеся, либо докупать отдельно, либо изготовить самостоятельно.

Станок плазменной резки с ЧПУ

Комплектация:

- Координатная система с реечным приводом 1,5 x 3 м – 1 шт.
- Интегрированный в координатную систему рабочий стол – 1 шт
- Интегрированная система вытяжки из зоны реза (без вытяжного вентилятора) – 1 шт
- Механизм пневматического подъема плазматрона – 1 шт.
- Источник плазмы Hypertherm 45 – 1шт.
- Комплект программного обеспечения(Pure Motion) - 1 к-т.
- Стойка ЧПУ – 1 шт.
- Сопроводительная документация – 1 к-т.