

Кромкозагибочный станок FM 12



Назначение:

Весьма востребован в разных отраслях кромкозагибочный станок FM 12. По умолчанию он выпускается для работы с формами, где имеется центральное отверстие. Оно необходимо, чтобы надежно закрепить изделие на оборудовании. Но по индивидуальному заказу выпускают станки для работы с изделиями без центрального отверстия. Каретка, на которой закрепляется изделие, движется за счет винтовой системы. Также можно регулировать высоту положения днища с помощью специального гидроцилиндра. Особое внимание производитель уделил формовочным роликам. Они изготавливаются из высокопрочной стали, прошедшей термообработку. Ролики могут иметь разную форму, они и определяют радиус загиба кромки. Максимально допустимый радиус изделия – 4000 мм, а радиус загиба может составлять 300 мм, высота борта – 700 мм.

Несмотря на свои внушительные параметры, работать с кромкозагибочным станком FM 12 легко и безопасно.

Характеристики:

Наименование	Значение
Поставщик:	SAHINLER
Страна-производитель	Турция
Модель	FM 12
Тип привода	Гидравлический
Толщина металла (сталь/нерж),мм	12/8
Длина, мм	4850
Ширина, мм	1600
Высота, мм	3200
Вес, кг	10120
Потребляемая мощность, кВт	44,5

