

## Станок для производства прямоугольных воздуховодов DFC MAKINE



Станок для производства прямоугольных воздуховодов был разработан для производства заготовок прямоугольных воздуховодов путем резки и гибки рулонного металла.

### Техническая спецификация:

- Станок для производства прямоугольных воздуховодов может работать с толщиной листа оцинкованной стали 0,4-1,25 мм и толщиной листа хромоникелевого сплава 0,4-0,8 мм;
- Высокая точность производства может быть достигнута путем ввода измерений канала, который будет производиться на панели оператора;
- Мощный двигатель подачи и точная панель автоматизации могут создавать квадратные каналы на высокой скорости.

Вы можете использовать 2 размотчика металла, поставляемых с нашим станком в комплекте, для любого желаемого рулона листовой стали.



ООО «Вентас Инжиниринг» | Москва, ул. Плеханова, д. 4А  
www.ventas-stanki.ru | stanki@pcventas.ru | +7 (495) 283-08-34

**Технические характеристики:**

Поставщик	DFC-KRM 1250	DFC-KRM 1500	DFC-KRM 1500 S
Страна-производитель	Турция		
Рабочая ширина	1250	1500	1500
Слот подачи	1	1	3
Разматыватели шт.	2	2	3
Тип привода	Электрический		
Мощность	2,2 кВт		
Электропитание	220V/3PH 50/60 HZ		
Рабочая скорость, м/мин	4 м/мин		
Минимальное сечение	Мин 125x125		
Рабочая скорость	Скорость изготовления канала 1,10 мин / шт.		
Тип выпускаемого листа	Плоский лист, L, U и квадратный канал		
Тип ребер жесткости	Z рисунок, трапецивидный рисунок		
Принтер этикеток	Нет		
Диапазон диаметров, мм	100-1250		
Толщина металла, мм	0.5-1,2		
Габариты			
Вес, кг	2750 кг		
Гарантия	12 месяцев		