

Автоматическая линия для прямоугольных воздуховодов AUTO DUCT FORMER



Особенности:

Автоматическая линия AUTO DUCT FORMER была разработана для производства заготовок прямоугольных воздуховодов путем резки и гибки рулонного металла для последующего фальцевого соединения; Преимущество линии AUTO DUCT FORMER заключается в точности, экономичности и скорости производства. При этом линия занимает относительно небольшое пространство и требует минимальное количество персонала для работы. Наличие трех размотчиков позволяет сократить время вынужденных остановок станка; Панель управления с сенсорным дисплеем позволяет задавать параметры и следить за процессом производства воздуховодов; Возможно изготовление каналов в форме U и L, а также нарезка листового металла; Современный пневматический привод гибочной и отрезной балки позволяет увеличить скорость изготовления воздуховодов по сравнению с аналогами, использующими электро- и гидро- привод, и существенно снижает потребление электроэнергии.

Рекомендации по применению:

Линия идеально подойдет для серийного производства прямоугольных воздуховодов; Возможности линии позволяют за смену изготовить 800 м² воздуховодов 250x250.



ООО «Вентас Инжиниринг» | Москва, ул. Плеханова, д. 4А
www.ventas-stanki.ru | stanki@pcventas.ru | +7 (495) 283-08-34

Характеристики:

Производитель	SENTE MAKINA
Страна-производитель	Турция
Тип привода	Электрический
Рабочая длина, мм	1500
Толщина металла, мм	0.5 – 1,2
Рабочая скорость, м/мин	12
Минимальное сечение воздуховода, мм	125 x 125
Максимальное сечение воздуховода	Неограниченно
Ширина рулона максимальная, мм	1500
Максимальная масса рулона, т	5
Расход воздуха, л/мин	500
Давление воздуха	7 бар
Электропитание, В/Гц	3x400/50
Потребляемая мощность, кВт	2,2
Длина, мм	7300
Ширина, мм	2200
Высота, мм	1500
Вес, кг	3360