

Ручной пресс для крепления TruTool TF 350



Удобство для пользователя.

Ручной пресс для крепления TruTool TF 350 отличается компактной, узкой конструкцией и поэтому особенно хорошо подходит для использования в ограниченном пространстве. Кроме того, геометрия инструмента имеет большую глубину зева с ограниченным контуром помех. Это позволяет создавать качественные соединения при обработке вентиляционных каналов. Применение в углах и при ограниченной ширине фланцев для TruTool TF 350 также не представляет трудностей.

Идеальная поверхность.

Зона соединения не подвергается термической нагрузке и напряжению. При пластическом формообразовании защитный слой также меняет форму. В результате этого свойства материала не меняются, материал не окисляется и структура поверхности не повреждается. Предварительная и последующая обработка не требуются. Дополнительный плюс: зажимы предотвращают загрязнение поверхности материала. Это очень удобно для материалов с покрытием и без него, и даже листы с масляным слоем оптимально подходят для подобной обработки.

Без соединительных элементов.

Точка соединения в виде прямоугольника выглядит как слегка приподнятая точка на плоскости. Таким образом, отсутствует мешающий контур, например как в кромках с винтами и заклепками. Простота в обращении проявляется в том, что не требуется подача соединительных элементов, а станок быстро приводится в рабочее положение. Кроме того, TruTool TF 350 быстро и легко адаптируется к нужному случаю применения. Для этого просто требуется выбрать соответствующий инструмент.



ООО «Вентас Инжиниринг» | Москва, ул. Плеханова, д. 4А
www.ventas-stanki.ru | stanki@pcventas.ru | +7 (495) 283-08-34

Прямо в точку.

При соединении смещением соединяемые листы укладываются друг на друга. Инструмент вырезает перемычку в листах в рамках комбинированного процесса вырубki и пластического формoобразования. При этом верхний лист соединяется с нижним с геометрическим замыканием. Это соединение является стойким к коррозии, а материалы перетекают друг в друга. Место соединения схватывается, и создается неразъемное соединение без использования присадочных материалов или тепла.

Характеристики:

Наименование	Значение
Поставщик:	<u>TRUMPH</u>
Страна-производитель	Швейцария
Модель	TF 350
Тип привода	Ручной
Толщина металла, мм	0,8
Потребляемая мощность, кВт	1700
Примерная масса, кг	8,3