

Пробивные прессы НРМ 65



Описание:

Для изготовления деталей из толстого листа и большого профиля с большим количеством отверстий лучше всего подходит пробивной гидравлический пресс.

Стандартная комплектация:

- Пуансон и матрица $\varnothing 22 - \varnothing 26$
- Держатель пуансона
- Рабочее освещение
- С-образный ключ

Характеристики:

Наименование	Значение
Поставщик	SAHINLER
Страна-производитель	Турция
Артикул	НРМ 65
Усилие, тонн	65
Ход пуансона, мм	55
Мощность	5,5
Габариты (ДхШхВ), мм	1600x900x1800
Масса, кг	2440

Standard ekipmanlar Standard Equipments Стандартное Оборудование		DELİK ZIMBASI PUNCHING ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ		HPM 65	HPM 85	HPM 115	HPM 175
	Maksimum kalınlıkta çap \varnothing Diameter x max. thickness Диаметр х макс. Толщину	Çap x kalınlık (xt) Diameter x thickness Диаметр x толщину	Maksimum çapta kalınlık Maximum Diameter Максимальный диаметр	\varnothing 26 x 20 mm	\varnothing 33 x 20 mm	\varnothing 34 x 26 mm	\varnothing 40 x 32 mm
	İş kursu Stroke Ход	Kurs adedi (20 mm) Stroke count in (20 mm) Кол-во ударов в (20мм)	Oluk derinliği Throat depth Глубина Зева	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm
	Çalışma yüksekliği Working height Рабочая Высота						
Opsiyonel ekipmanlar Optional Equipments Дополнительное Оборудование		TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL DATA ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		HPM 65	HPM 85	HPM 115	HPM 175
	V kıvrma V - bending Press Brake V - Образный Гибочный Пресс	Lama kıvrma maksimum Bar bend Max. Гибка Прутка Макс.	250 x 15 mm	250 x 20 mm	250 x 22 mm	250 x 25 mm	
		Sac kıvrma maksimum Sheet bend. max. Гибка Листа Макс.	500 x 3 mm	500 x 3 mm	700 x 3 mm	700 x 4 mm	
		TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL DATA ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		HPM 65	HPM 85	HPM 115	HPM 175
	Motor gücü Motor Power Мощность Двигателя	Ağırlık Weight Вес	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine Dimensions (LxWxH) Габариты (ДхШхВ)	5.5 kW	7.5 kW	11 kW	11 kW
				2440 kg	3270 kg	3760 kg	5270 kg
				1600x900x1800	1850x950x1920	2000x950x1970	2100x1000x2120
				65 ton	85 ton	115 ton	175 ton