

## Вальцовочный станок гидравлический 3х- валковый 3R UHS 30x450



### Описание:

Трехвалковые гидравлические листогибы серии 3R UHS наиболее хорошо подходят для автоматической гибки листов средней и большой толщины из углеродистой, низколегированной, высоколегированной и нержавеющей сталей при производстве обжимных креплений в автоматическом рабочем цикле как с использованием, так и без использования различных систем ЧПУ, а также для изготовления деталей переменного радиуса.

На 3R UHS машинах Вы можете изменить геометрическое положение валков и таким образом машина может измениться в пирамидальную, асимметричную или симметричную машину согласно требованиям оператора.

Их отличает простота и удобство использования, привлекательный дизайн, надежность в работе. Листогибы данной серии используются в серийном производстве.



ООО «Вентас Инжиниринг» | Москва, ул. Плеханова, д. 4А  
www.ventas-stanki.ru | stanki@pcventas.ru | +7 (495) 283-08-34

### Преимущества:

Вальцы модели серии 3R UHS 20 с линейным перемещением и изменяемой геометрией положения валов обеспечивают следующие операции:

- Подгибку, вальцовку, калибровку цилиндрических, конических обечаек из углеродистых, низкоуглеродистых, высоколегированных сталей и нержавеющей сталей;
- Линейную систему перемещения валов, с изменяющимися осями движения валов (верхний вал перемещается в вертикальной плоскости, боковые валы перемещаются в горизонтальной плоскости);
- Мощная сварная рама станка и особенности конструкции дают возможность использовать его по типу листогибочного прессы для калибровки производимого изделия или уже готовых труб, обечаек и пр.
- Электронная система обеспечения параллельности валков;
- Получение качественных обечаек правильной формы цилиндрической (конической) при наличии сварных швов на заготовке и допустимых ГОСТ усилений сварных швов (выступы над поверхностью листа до 4 мм) при калибровке;
- Возможность изготовления не симметричного конуса;
- Возможность гибки конических изделий без уменьшения толщины материала от номинала
- Выполнение операций предварительногогиба (подгибка кромок), с минимальной шириной прямого участка подгибаемой кромки (осуществляется верхним валом путем «прессования»);
- Возможность регулирования межцентрового расстояния боковых валов;
- Наличие двух нижних горизонтальнодвигающихся валов означает также уменьшение рабочей высоты, что предполагает яму под фундамент меньшего размера и снижение нагрузки на анкерные крепления (в моделях самых малых размеров делать фундамент не требуется)
- Во время производства (стадии предварительной и основной гибки) лист постоянно находится в горизонтальном положении
- На некоторых пирамидальных машинах с 3 и 4 валками необходимо наклонять верхний валок, чтобы снять изготовленную трубу. В машине 3R UHS это не является необходимым, следовательно, снятие трубы гораздо удобнее.
- Станок изготовлен в соответствии с директивами ЕС по безопасности и маркировано знаком «CE».

### Стандартная комплектация:

- 3-х валковые вальцы;
- Валы термически обработанные первично нагревом до 800С и отпускком до твердости 320-350НВ и дальнейшей индукционной обработкой токами средней частоты до твердости 50-55 HRC при глубине закалки не менее 5-10 мм;
- Привод верхнего вала гидравлический;
- Электрооборудование: Telemecanique, Siemens;
- Гидравлическая система Rexroth Bosch, Parker DUPLOMATIC (ITALIAN), ATOS (ITALIAN);
- Защита гидравлики от перегрузки;
- Панель управления переносная на колесиках;
- Электронная система контроля параллельности валов;
- Двухскоростная система работы;
- Устройство конической гибки;
- Электронное устройство управления конической гибки для вальцовки конусов из листового проката;
- Комплект технической документации в бумажном и электронном виде на русском языке;
- НЕ ТРЕБУЕТ ЗАГЛУБЛЕНИЯ ФУНДАМЕНТА ПО ПЕРИМЕТРУ.
- Замена верхнего вала на вал с меньшим диаметром не предусмотрена!



ООО «Вентас Инжиниринг» | Москва, ул. Плеханова, д. 4А  
www.ventas-stanki.ru | stanki@pcventas.ru | +7 (495) 283-08-34

#### Характеристики:

Страна производитель	Турция
Поставщик	Sahinler
Модель	3R UHS 30x450
Тип привода	Гидравлический
Рабочая скорость, м/мин	1,5
Длина, мм	6650
Ширина, мм	2800
Высота, мм	2200
Вес, кг	25000
Мин. Диаметр гибки, мм *в.р. 5 (Без предварительного завитка)	55
Мин. Диаметр гибки, мм *в.р. 1,5-2 (Без предварительного завитка)	40
Мин. Диаметр гибки, мм *в.р. 5 (Предварительно скрученный)	40
Мин. Диаметр гибки, мм *в.р. 1,5-2 (Предварительно скрученный)	30
Центральные ролики, мм	450
Гарантия	12 месяцев
Мощность двигателя, Вт	52