

Станок для лазерной обработки металла VOREE LASER F3015 3000W RAYCUS

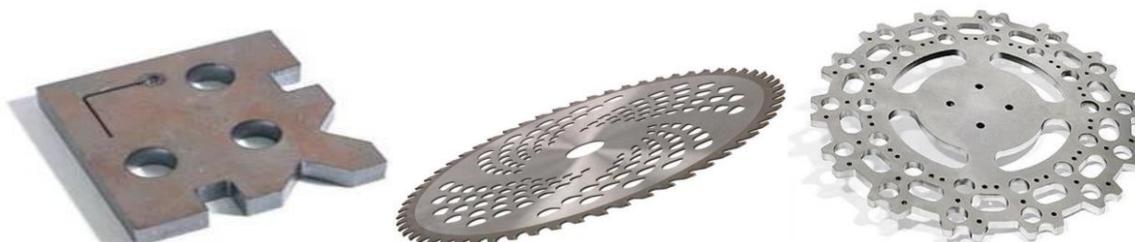


Портальные станки лазерной резки OREE LASER являются эффективными и надежными инструментами, предназначенными для резки, гравировки, пробивки отверстий в листовом металле с высокой точностью и качеством обработки по контуру.

- Станок изготовлен на базе цельнолитой сварной станины;
- Портал станка изготовлен из высокопрочного авиационного алюминиевого сплава;
- Режущая голова серии VM от Швейцарской компании RAYTOOLS с автоматической фокусировкой;
- Скорость холостых перемещений до X/Y 150м/мин;
- Точность позиционирования X/Y – 0.02мм; повторного позиционирования 0,03мм;
- Ресурс работы лазерного источника составляет более 100 000 часов;
- Автоматическая регулировка вспомогательного газа O₂;
- Время непрерывной работы - 24/7

Особенностью лазерных станков OREE LASER является использование самых передовых компонентов, таких как волоконные лазерные источники и асинхронные двигатели с обратной связью. Передача оптического излучения в зону обработки осуществляется посредством оптического волоконного кабеля, без использования зеркал.

Лазерные станки OREE LASER на базе литой станины обладают высокой стабильностью, способны достигать высоких скоростей и ускорений до 0.8 G.





Принцип работы

В конструкции станка портального типа OREE LASER F3015 используется сварная станина из листа. Высокое содержание углерода, высокая прочность на сжатие и высокая твердость. Зона резки располагается в специальной гермозоне с возможностью подключения внешней вытяжки.

Лазерное излучение генерируется иттербиевым волоконным лазером мощностью от 1000 до 60000 Вт.

Пневматическая система обеспечивает подачу в зону реза от внешних магистралей воздуха, кислорода или инертного газа.

Фокусирующая оптическая система снабжена бесконтактным емкостным датчиком, что позволяет автоматически поддерживать постоянное положение фокуса режущей головы относительно обрабатываемого листа, и обеспечивает высокое качество реза.

Система подачи вспомогательного газа позволяет использовать три различных типа газа (кислород, азот, воздух), система оборудована программно-управляемой настройкой давления вспомогательного газа O₂.

Для удаления газов, образующихся в процессе резки, предусмотрена специальная система вытяжки.

Лазерный источник

В лазерных станках OREE LASER используется иттербиевый волоконный лазер.

- Данный тип лазерных источников гарантирует малое потребление энергии, за счет высокого КПД (до 35 %, против максимума 8 % в CO₂ лазерах). Затраты на энергопотребление снижаются более чем на 70 %.
- Высочайшее качество обработки сталей различных типов.
- Отсутствие турбины, стеклянных трубок и движущихся частей обеспечивают максимальную надежность лазерного источника.
- Отсутствие открытого оптического пути (излучение передается через оптоволокно), что существенно повышает безопасность Станка, и полностью убирает необходимость в обслуживании данного элемента.
- В конструкции лазера полностью отсутствуют дорогостоящие зеркала, газы высокой очистки и расходные материалы.
- Волоконный лазер имеет широкое технологическое применение и значительно лучшие, по сравнению с CO₂ лазерами показатели обработки цветных металлов и нержавеющей сталей.
- Лазерный источник в силу своих конструктивных особенностей является практически необслуживаемым.
- За счет данных особенностей волоконный лазерный источник позволяет добиться снижения затрат на продукцию до 50%.



Конструкция станка OREE LASER

- Конструкция сварной станины выполнена из сплава железа с высоким содержанием углерода с графитом, за счёт чего сварная станина имеет высокую прочность на сжатие, а также высокую твердость.
- Портал 7 поколения - благодаря термообработке и полному циклу искусственного старения достигается максимальная твердость, прочность, пластичность балки. Модернизированный портал обеспечивает стабильность конструкции и сверхвысокую скорость реакции и динамичность.
- Подвижные осевые части закрыты гофрозащитой, что минимизирует попадание окалины на направляющие и исключает потери точности.
- Система удаления пыли происходит по частям, в зависимости от использования зоны (где расположена лазерная головка) для экономии энергии и снижения выбросов.

Следует выделить ряд преимуществ по:

- Управление и настройка необходимых узлов лазерного комплекса;
- Отдельные параметры режимов раскроя и врезки;
- Автоматическая оптимизация задания раскроя;
- Улучшенная функция перфорации - FLYCUT;
- Оптимальное расположение деталей - NESTING;
- Функция охлаждения контура реза - LEAD POS;
- Функция микро-перемычек - MICRO JOINT;
- Функция обработки сложных контуров - PULSECUT;
- Функция вырезки контуров, лежащих на одной прямой - LINESECUT;
- Управление параметрами лазерного источника;
- Защита режущей головы;
- Дистанционная диагностика;
- Дружелюбный интерфейс.



ООО «Вентас Инжиниринг» | Москва, ул. Плеханова, д. 4А
www.ventas-stanki.ru | stanki@pcventas.ru | +7 (495) 283-08-34

Характеристики:

Страна производитель	Китай
Поставщик	TOYAR
Модель	F3015
Габариты минимальные	4600x2800x2100 мм
Масса станка	2000 кг
Режим работы	24/7
Полная мощность	21,4 кВт