

Машина для резки волокна открытого типа FIBERCUT FLO 1530



FLO 1530 Станок для лазерной резки металла с одним столом открытого типа. Оптоволоконные лазеры на сегодняшний день являются очень популярным и высокоэффективным оборудованием для резки металла.

Они применяются для резки различных металлов, таких как нержавеющая, углеродистая, легированная, кремнистая сталь, алюминиевые листы, латунь, медь, оцинкованные пластины и т.д.

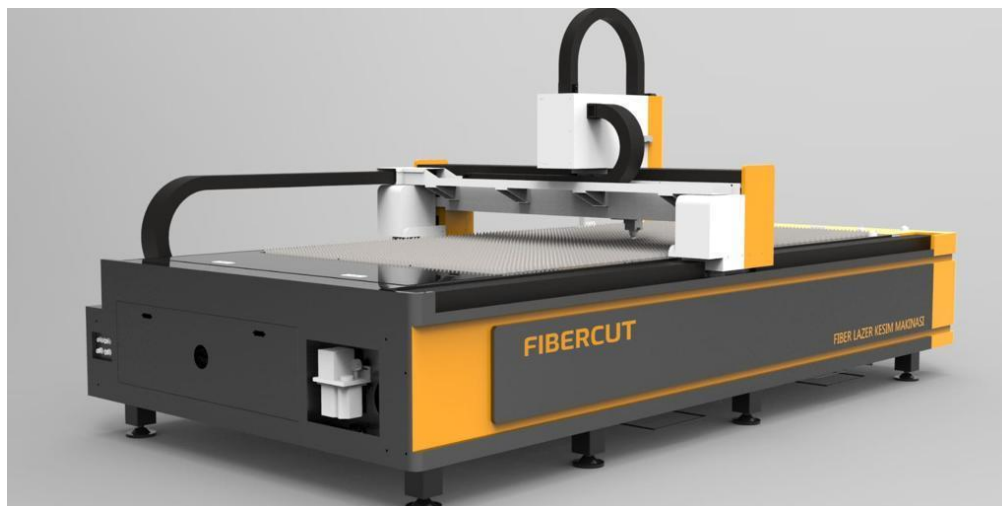
В настоящее время оптоволоконные лазеры широко применяются в индустриях производства кухонной утвари, стальной мебели, лифтов и подъемников, автозапчастей и так далее. Оптоволоконный станок лазерной резки является интегрированным комплектным оборудованием лазерной резки.

Это станок для волоконной лазерной резки, мощностью 500 Вт, 750 Вт, 1000 Вт, 1500 Вт, 2000 Вт. 1500 × 3000 мм, внешние размеры 2500 × 4500 мм,

- источник волоконного лазера Raycus,
- механика Alarm из Японии,
- Японская Smc или Немецкая пневматическая система Festo,
- Испанский Fagor или Far East Cupcut.

Система управления: серводвигатели Weihong, Mpower, Yaskawa или Delta, стальной окрашенный корпус весом 4000 кг.

Оптоволоконные лазеры на сегодняшний день являются очень популярным и высокоэффективным оборудованием для резки металла.



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Чиллер;
- Головка автоматической фокусировки;
- Программное обеспечение для раскроя;
- Сенсорный 19-дюймовый экран управления с ЧПУ;
- Стартовый комплект насадок и линз;
- Выдвижной ящик для мусора;
- Соответствие CE;
- Беспроводной пульт дистанционного управления;
- Автоматическая система смазки.

ОСНОВНЫЕ КОНФИГУРАЦИИ

1. Литой алюминиевый портал

Направляющие и косозубые рейки станка закрыты гофрозащитными кожухами с металлическими накладками. Обычно используется только тканевая гофра, которая со временем прогорает и перестает выполнять грязезащитную функцию. Металлические накладки служат для предотвращения попадания окалины, искр, стружки на тканевую основу. Благодаря этому металлическому панцирю многократно увеличивается срок службы гофрированных кожухов. Все кабели уложены в гибкие кабельные цепи.



2. Лазерный источник - Raycus Laser

Лазерный источник Raycus Серия волоконно-оптических лазеров. Запатентованная конструкция для бесперебойной работы и легкого обслуживания. Устойчивый к суровым условиям окружающей среды. Синхронизированное управление лазерным источником. Прямое управление всеми функциями оптоволоконного лазера. Ресурс работы 100 000 моточасов.



3. Режущая головка с автофокусом

Долгий срок службы. Коллиматор и фокусирующие линзы имеют водяное охлаждение. Радиатор, который снижает температуру режущей головки, чтобы продлить ее срок службы. Лучший диапазон ручной регулировки - Диапазон регулировки -10 мм - + 10 мм, точность 0,01 мм применима к различной толщине материала (0-20 мм). Автоматическая регулировка фокуса (более 1500 Вт) - Головка VM111 – The программное обеспечение автоматически настраивает фокусирующую линзу при резке листов различной толщины. Скорость автоматической фокусировки в десять раз быстрее, чем скорость ручной.



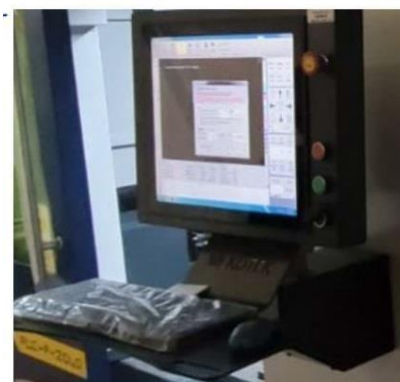
4. Редуктор

Редуктор установлен на оси X/Y. Он может защитить шариковый винт трансмиссии и обеспечить плавный ход машины.



5. Программа для резки сурcut AutoCAD, CorelDraw и др.

Поддерживается профессиональное программное обеспечение для резки вырезает путь к dxf, plt, lxd, gerber и другим поддерживает графические форматы. Возможность установки параметров резки в разных слоях, чтобы включить автоматическое соединение узлов кривой, соединяет объединенные линии. Разглаживает линии сгиба для получения ровных разрезов оптимизирует графический дизайн сразу после завершения и увеличивает эффективность используя функцию компенсации этого профессионального программного обеспечения для резки, достигается различная степень точности резки.



6. Беспроводной пульт дистанционного управления

Дистанционный пульт управления позволяет оператору выполнять наиболее востребованные действия, не подходя к ЧПУ. Запуск/остановка программ, обратный ход, увеличение/уменьшение фокусного расстояния, изменение скорости подачи. Позволяет сократить время позиционирования режущей головы на 30%. Дает возможность контролировать раскрой и оперативно реагировать при необходимости.



7. Промышленная система водяного охлаждения

Автоматический чиллер для охлаждения излучателей лазерных станков. Этот чиллер имеет большую мощность, что позволяет непрерывно охлаждать лазерную систему. Регулировка температуры осуществляется в автоматическом режиме.



8. Автоматическая система смазки

Автоматическая система смазки все подвижные механизмы станка закрыты защитными кожухами для предотвращения попадания крупно и мелкодисперсной металлической пыли. Для удобства эксплуатации лазерный комплекс оснащён централизованной системой автоматической смазки. Система подаёт смазывающую жидкость в подвижные элементы с заданным давлением и интервалом. Который можно регулировать.





ООО «Вентас Инжиниринг» | Москва, ул. Плеханова, д. 4А
www.ventas-stanki.ru | stanki@pcventas.ru | +7 (495) 283-08-34

РЕЗКА ТОНКОСТЕЙ:

Все модели	1 кВт	2 кВт	3 кВт	4 кВт	6 кВт
Мягкая сталь	10 мм	14 мм	16 мм	20 мм	25 мм
Нержавеющая сталь	3 мм	5 мм	6 мм	8 мм	12 мм
Алюминий	2 мм	4 мм	5 мм	6 мм	12 мм
Латунь	2 мм	4 мм	5 мм	6 мм	8 мм

Характеристики:

Страна производитель	Турция
Поставщик	Mekotek
Модель	FLO 1530
Габариты минимальные	4310 x 2170 x 1900 мм
Рабочая область	1500 x 3000 мм
Скорость резания	5-30 Мт/мин (до материалов)
Макс. скорость движения	120м/мин.
Грузоподъемность	1250 кг
Потребляемая мощность	380В/50Гц